PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-130802

(43) Date of publication of application: 19.05.1995

(51)Int.CI.

H01L 21/66 G01R 1/073

(21)Application number: 05-274626

(71)Applicant: HITACHI LTD

HITACHI HOKKAI

SEMICONDUCTOR LTD

(22)Date of filing:

02.11.1993

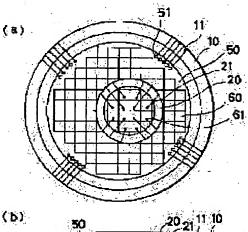
(72)Inventor: KATO YOSHIHIRO

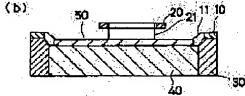
(54) MANUFACTURE OF SEMICONDUCTOR WAFER, AND SEMICONDUCTOR TESTER

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the throughput in semiconductor testing by increasing the number of chips to be tested for electric characteristics at the same time.

CONSTITUTION: A semiconductor tester is used for the probe inspection of chips on a wafer. An input probe card 10 supplies the input signal into a semiconductor wafer 50. An output probe card 20 transmits the output signal into a tester. The input probe card 10 is mounted on a probe card stage 30. A wafer is mounted on a wafer stage 40. The apparatus is constituted of these parts. The input signal is supplied into input pads 51 through the input probe card 10. The signal is further supplied into all chips 60 from the input pads 51. Then, the probe inspection is performed. The result is outputted into the tester through the output probe card 20. The number of the simultaneous measurement of the chips can be improved by this probe-card dividing method.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平7-130802

(43)公開日 平成7年(1995)5月19日

(51) Int. C1. 6

識別記号

庁内整理番号

Ε 7630 - 4 M $F \cdot I$

技術表示箇所

HO1L 21/66

В 7630 - 4 M

G 0 1 R

1/073

E

審査請求 未請求 請求項の数3

OL.

(全5頁)

(21)出願番号

特願平5-274626

(22)出願日

平成5年(1993)11月2日

(71)出願人 000005108

株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地

(71)出願人 000233594

日立北海セミコンダクタ株式会社

北海道亀田郡七飯町字中島145番地

(72)発明者 加藤 芳浩

北海道亀田郡七飯町字中島145番地 日立

北海セミコンダクタ株式会社内

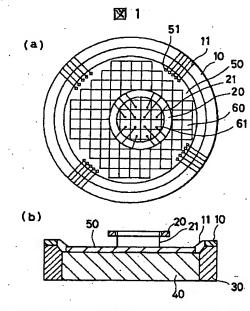
(74)代理人 弁理士 筒井 大和

(54) 【発明の名称】半導体ウェハの製造方法および半導体検査装置

(57) 【要約】

半導体検査工程において、電気的特性の検査 を同時に行うチップ数を増加することにより、半導体検 査工程のスループットを向上させる。

【構成】 ウェハ上のチップのプローブ検査に用いられ る半導体検査装置とされ、入力信号を半導体ウェハ50 へ供給する入力用プローブカード10と、出力信号をテ スタに伝送する出力用プローブカード20と、入力用プ ローブカード10を搭載するプローブカード用ステージ 30と、ウェハを搭載するウェハ用ステージ40とによ って構成され、入力用プローブカード10を介して入力 信号が入力用パッド51へ供給され、さらに入力用パッ ド51から全チップ60に供給されて、プローブ検査が 行われ、その結果は出力用プローブカード20を介して テスタに出力され、このプローブカードを分ける方法に よりチップ60の同時測定数を向上させることができ る。



- 0:入力用プローブカード (入力系信号用プローブカード)
- 11:入力用プロープ計
- 20:出力用プローブカード(出力系信号用プロ
- 60:チップ 21:出力用プロープ計
- 51:入力用パッド 61:チップや出力ンペッド

50:半導体ウェハ

- 30:プロープカード用ステージ
- 40:ウェハ用ステージ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 入力信号用のチップ内入力パッドと、出力信号用のチップ内出力パッドとが設けられた複数のチップが形成されている半導体ウェハであって、前記複数のチップの前記チップ内入力パッドに供給される共通した入力信号を短絡し、前記半導体ウェハの空領域の1カ所または数カ所に集合させ、その先端に入力用パッドを設けることを特徴とする半導体ウェハの製造方法。

【請求項2】 前記複数のチップの共通した信号または電源の信号線は、該複数のチップの間にあるダイシング 10 ライン内に配線が交差しないように、絶縁層を間に挟むことにより立体的に配線することを特徴とする請求項1 記載の半導体ウェハの製造方法。

【請求項3】 請求項1または2記載の半導体ウェハの電気的特性の検査を、導電性のプローブ針が配列されたプローブカードを用いて行う半導体検査装置であって、前記プローブカードを、前記複数のチップへ入力信号を供給する前記入力用パッドに接触させ、前記半導体ウェハ上の所定の位置に固定される入力系信号用プローブカードと、該複数のチップにおける前記チップ内出力パッ 20ドに接触させ、該半導体ウェハ上の所定の範囲を可動される出力系信号用プローブカードとに分離することを特徴とする半導体検査装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、半導体ウェハの製造方法および半導体検査装置に関し、特に半導体ウェハ上のチップの電気的特性の検査における複数チップの同時測定技術に適用して有効な技術に関する。

[0002]

【従来の技術】たとえば、半導体ウェハ(以下、ウェハと略称する)の電気的特性の検査(以下、プローブ検査と記す)工程において、ウェハ上の各チップを同時測定するためには、プローブカードのプローブ針数も増加させて、プローブ検査を行っている。また、プローブカードには、入力信号を処理する入力用プローブ針と出力信号を処理する出力用プローブ針が混在している。

【0003】従って、プローブカード上におけるプローブ密度が上がり、プローブカード作製が技術的に困難になってきており、現状のプローブカード作製技術では、8個のチップを同時に測定することが限界と言われている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、前記のような従来技術においては、入力信号を処理する入力用プローブ針と出力信号を処理する出力用プローブ針とが1枚のプローブカードに接続されるために、プローブカードのプローブ密度が上がり、一方テスタによるチップの同時測定数が上がらないために、半導体検査工程が低スループットになるという欠点がある。

【0005】この背景として、チップの同時測定数が1個から順次2個、4個、8個と増加してきたが、チップの同時測定数が増える度に、プローブカードに設けられるプローブ針も比例して増加している。

【0006】このために、プローブカード上において、 プローブ密度が上がり、チップの同時測定数がこれ以上 大きい場合にはプローブカード作製が技術的に困難になってきており、プローブ針の高密度化から同時測定数の 限界になりつつあるという問題がある。

【0007】また、チップの同時測定数が増えると1枚のプローブカードに配置するプローブ針数が増え、プローブ針が高密度になるために、ウェハとのアライメント精度が悪くなるという問題もある。

【0008】そこで、本発明の目的は、チップのプロープ検査の同時測定数を増加することにより、半導体検査工程のスループットを向上させる半導体検査装置を提供することにある。

【0009】本発明の前記ならびにその他の目的と新規な特徴は、本明細書の記述および添付図面から明らかになるであろう。

[0010]

30

【課題を解決するための手段】本願において開示される 発明のうち、代表的なものの概要を簡単に説明すれば、 下記のとおりである。

【0011】すなわち、請求項1記載のウェハの製造方法は、入力信号用のチップ内入力パッドと、出力信号用のチップ内出力パッドとが設けられた複数のチップが形成されているウェハであって、複数のチップのチップ内入力パッドに供給される共通した入力信号を短絡し、ウェハの空領域の1カ所または数カ所に集合させ、その先端に入力用パッドを設けるものである。

【0012】さらに、請求項2記載のウェハの製造方法は、複数のチップの共通した信号または電源の信号線を、複数のチップの間にあるダイシングライン内に配線が交差しないように、絶縁層を間に挟むことにより立体的に配線するものである。

【0013】また、請求項3記載の半導体検査装置は、ウェハの電気的特性の検査を、導電性のプローブ針が配列されたプローブカードを用いて行う半導体検査装置であって、プローブカードを、複数のチップへ入力信号を供給する入力用パッドに接触させ、ウェハ上の所定の位置に固定される入力系信号用プローブカードと、複数のチップにおけるチップ内出力パッドに接触させ、ウェハ上の所定の範囲を可動される出力系信号用プローブカードとに分離するものである。

[0014]

【作用】前記した半導体検査装置によれば、ウェハ上において、各チップの共通した入力信号のチップ内入力パッドをチップ外のダイシングラインを通り短絡し、ウェ 7上の空領域の1カ所または数カ所に集め、その先端に

入力用パッドを付加する。

【0015】このため、1カ所または数カ所に集められ た入力用パッドからテスト信号を複数のチップに供給す ることにより、これに短絡されている全チップに対し、 テスト信号の供給が可能となる。

【0016】また、チップの同時測定数を増加させるに は、各チップの出力信号を多数同時に測定する必要があ り、それにはプローブカードの出力信号用のプローブ針 を増加させなければならないが、入力系信号用プローブ カードと出力系信号用プローブカードを分け、従来のウ 10 ェハ上を可動とするプローブカードを、可動とする出力 系信号用プローブカードと、別の固定された入力系信号 用プローブカードとに分離することにより、チップの同 時測定数を増加させることができる。

【0017】これにより、プローブカード1枚当たりの プローブ針本数が減り、チップの多数個同時測定の障害 になっているプローブカードのプローブ密度を従来に比 べて低下させることが可能となる。

[0018]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づいて詳細 20 に説明する。

【0019】図1(a),(b) は本発明の一実施例である半 導体検査装置を示す平面図および断面図、図2は本実施 例におけるウェハを示す拡大部分平面図、図3は本実施 例におけるウェハを示す拡大部分断面図である。

【0020】まず、図1(a),(b) により本実施例の半導 体検査装置の構成を説明する。

【0021】本実施例の半導体検査装置は、たとえばウ ェハ上のチップのプローブ検査を行う半導体検査装置と され、テスタからの入力信号をウェハへ供給する入力用 30 プローブカード (入力系信号用プローブカード) 10 と、チップからの出力信号をテスタに伝送するための出 カ用プローブカード (出力系信号用プローブカード) 2 0と、入力用プローブカード10を搭載するプローブカ ード用ステージ30と、ウェハを搭載するウェハ用ステ ージ40とによって構成されている。

【0022】入力用プローブカード10は、半導体ウェ ハ50の入力用パッド51に入力用プローブ針11を介 して接続され、また入力信号を供給する図示しないテス タに接続されている。この入力用プローブカード10は 40 半導体ウェハ50上に固定され、入力用パッド51から テスト信号が供給されることにより短絡されたチップ6 0はすべて動作(テスティング)状態になる。

【0023】出力用プローブカード20は、チップ60 のチップ内出力パッド61に出力用プローブ針21を介 して接続され、またチップ60からの出力信号の判定を 行うテスタへ接続されている。従来のプローブカード同 様に半導体ウェハ50上を可動とすることができ、半導 体ウェハ50上のチップ60を複数個ずつ測定していく ものである。

【0024】半導体ウェハ50には、図2に示すように 空領域の数カ所に入力用パッド51を設け、これとチッ プ内入力パッド62をアルミ配線70によって短絡し、 入力用パッド51からテスティング時の入力信号(アド レス、ライトイネーブル、アウトイネーブル、その他ク ロック、電源など)を全チップ60に供給することによ って、複数個のチップ60を同時に測定可能とされる。 【0025】入力用パッド51は、半導体ウェハ50の 空領域の1カ所または数カ所に集中することにより、チ ップ60ごとに入力用パッド51を付ける必要はなくな

【0026】半導体ウェハ50上のアルミ配線70は、 チップ60間のスクライブライン (ダイシングライン) の50~100µm幅に比べ、十分細く1~2µmの幅 に作り、従ってスクライブ工程において、スクライブし たとき、アルミ配線70同士が干渉することはない。ま た、アルミ配線70の交差は、図3に示すように立体的 に酸化膜(絶縁層) 80などを間に挟み、絶縁すること によって可能としている。

【0027】次に、本実施例の作用について説明する。 【0028】まず、オペレータは、ウェハ用ステージ4 0に搭載された半導体ウェハ50に対して入力用プロー ブカード10のアライメントを行い、さらに入力用プロ ープ針11を半導体ウェハ50の入力用パッド51に接 触して、入力用プローブカード10を固定する。

【0029】次に、オペレータは、出力用プローブカー ド20を、半導体ウェハ50上の測定すべき複数のチッ プ60に対してアライメントを行い、出力用プローブ針 21をその複数のチップ60のチップ内出力パッド61 に接触する。

【0030】そして、入力信号は、入力用プローブカー ド10および入力用プロープ針11を通して半導体ウェ - ハ50上の全チップ60に伝送され、これらのチップ6 0のプローブ検査が行われ、結果である出力信号が複数 の測定対象のチップ60から出力用プローブ針21およ び出力用プローブカード20を介してテスタに伝送さ れ、チップ60の良否の判定が行われる。

【0031】この場合に、入力信号の伝送は、入力用パ ッド51から遠いほど遅くなるが、近いチップ60に遅 延回路を付加することによって、チップ60間の伝達速 度差を最小限にできる。

【0032】さらに、オペレータは、出力用プローブカ ード20を半導体ウェハ50上の別の複数チップ60に 移動して、測定すべきチップ60を替えて、プローブ検 査を繰り返し行う。

【0033】従って、本実施例の半導体検査装置によれ ば、プローブカードを入力用プローブカード10と出力 用プローブカード20に分け、入力用プローブカード1 0は固定し、出力用プローブカード20は半導体ウェハ 50 50上を可動とすることによって、従来入力用プローブ

針11と出力用プローブ針21が同一プローブカード上に存在していたものを分けることができ、さらに半導体ウェハ50上のチップ60のテスタによる同時測定数を増やすことができ、半導体検査工程のスループットを向上させることができる。

【0034】以上、本発明者によってなされた発明を実施例に基づき具体的に説明したが、本発明は前記実施例に限定されるものではなく、その要旨を逸脱しない範囲において種々変更可能であることは言うまでもない。

[0035]

【発明の効果】本願において開示される発明のうち、代表的なものによって得られる効果を簡単に説明すれば、下記のとおりである。

【0036】(1). 半導体検査工程の1つであるウェハ上のチップにおけるプローブ検査工程において、プローブカードを入力系信号用プローブカードと出力系信号用プローブカードに分けることにより、従来に比べてテスタによるチップの同時測定数を増加させることができ、半導体検査工程のスループットを向上させることができる。

【0037】(2). チップの同時測定数が増えることにより、1枚のプローブカードに配置するプローブ針数が増えても、従来に比べて高密度になることなく、プローブ検査における測定精度を向上することができる。

【0038】(3).プローブ検査工程において、チップの同時測定数の向上により、外部測定器であるテスタのスループットを向上することができる。

【0039】(4). ウェハ上において、複数チップの共通

ができ、プローブカードの高密度化を防止することができる。 【図面の簡単な説明】

【図1】(a),(b) は本発明の一実施例である半導体検査 装置を示す平面図および断面図である。

した入力信号を短絡し、1カ所または数カ所に集合さ

せ、その先端に入力用パッドを設けることにより、入力

系信号用プローブカードのプローブ針数を低減すること

【図2】本実施例におけるウェハを示す拡大部分平面図 である。

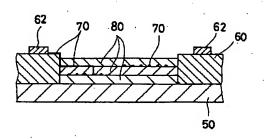
【図3】本実施例におけるウェハを示す拡大部分断面図である。

【符号の説明】

- 10 入力用プローブカード(入力系信号用プローブカード)
- 11 入力用プローブ針
- 20 出力用プローブカード (出力系信号用プローブカード)
- 21 出力用プローブ針
- 20 30 プローブカード用ステージ
 - 40 ウェハ用ステージ
 - 50 半導体ウェハ
 - 51 入力用パッド
 - 60 チップ
 - 61. チップ内出力パッド
 - 62 チップ内入力パッド
 - 70 アルミ配線
 - 80 酸化膜(絶縁層)

【図3】

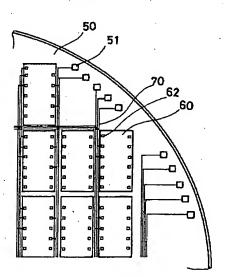
図 3



80:酸化膜(絶緑層)

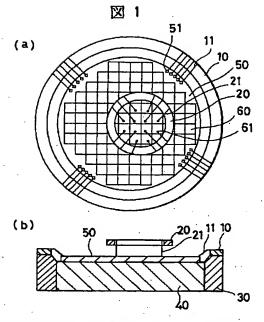
【図2】

図 2



62:チップ内入力パッド 70:アルミ配線

【図1】



- 10:人力用プローブカード(人力系信号用プローブカード) 50: や部ドウェハ 11:入力用プローブ針 51:人力用ペッド 20:出力用プローブカード(出力系信号用プローブカード) 60:チャブ 21:出力用プローブ計 61:チャブ内出力パッド 30:プローブカード用ステージ